

Factsheet huidige situatie kunststof verpakkingen



Huidige situatie

Op dit moment wordt het brongescheiden kunststof verpakkingsmateriaal uit Nederland verwerkt bij een vijftal sorteerinstallaties, waaronder één in Nederland (te weten de installatie van Sita in Rotterdam) en vier in Duitsland. Daarnaast wordt door Omrin en Attero kunststof uitgesorteerd in nascheidingsinstallaties.

Sorteerinstallaties

Naast de sorteerinstallaties die momenteel het Nederlandse brongescheiden kunststof verpakkingsmateriaal sorteren is er in Duitsland een groot aantal installaties, dat relatief eenvoudig aangepast kan worden op het sorteren van kunststof verpakkingsmateriaal uit Nederland. Met het oog op de systeemwijziging in Nederland rondom het sorteren en vermarkten van kunststof verpakkingsmateriaal zijn diverse initiatieven ontstaan voor nieuwe sorteerinstallaties in Nederland. Zo is Attero haar installatie aan het aanpassen om ook brongescheiden kunststof verpakkingsmateriaal te kunnen sorteren. Mogelijk maakt Indaver één van haar installaties (net over de grens in België) geschikt voor kunststof verpakkingsmateriaal uit Nederland.

Tenslotte is bekend dat ARN/Remondis, Milieu Service Zuid, Retro Donatio, Tönsmeier en Twence plannen hebben om – op termijn – een sorteerinstallatie te realiseren. In de figuur hiernaast is de situatie in Nederland grafisch weergegeven. Daarbij is ook de locatie van diverse installaties over de grens aangeduid.

Algemeen wordt aangenomen dat een hoeveelheid van minimaal 30 kton nodig is voor een rendabele sorteerinstallatie. De totale hoeveelheid kunststof verpakkingsmateriaal die in Nederland brongescheiden wordt ingezameld ligt rond de 125 kton.



Dat betekent dat de Nederlandse markt ruimte biedt voor ongeveer 4 sorteerinstallaties¹. Dat gegeven gerelateerd aan het aantal investeringsplannen en het feit bestaande installaties over de grens capaciteit beschikbaar hebben, maakt dat er op dit moment sprake is van grote concurrentie. Te meer daar de markt per 1 januari opnieuw verdeeld wordt door de systeemwijziging. Dit maakt dat marktpartijen op dit moment scherp aanbieden. Tegelijkertijd kan overmatige concurrentie ook leiden tot tarieven onder 'marktwaarde' (bodemprijzen).

Technieken bij sorteren

De technieken van de verschillende sorteerinstallaties zijn in de basis vergelijkbaar. Het verschil tussen installaties bestaat uit het aantal en de volgorde van de processtappen. De gebruikte technieken zijn: zakken scheurders, trommelzeven, magneetafscidders, non ferroscheiders, luchtventielbakken/windzifters, ballistische scheiders, NIR, Eddy current, autosort apparaten en handmatige sortering in sorteercabines.

¹ Bij installaties met een grotere capaciteit neemt dit aantal uiteraard af.